

ESTUDIO DE CASO

Renovación de la refrigeración

La ampliación de sistemas de refrigeración de gran escala en un entorno de almacén minorista debido a un aumento en la demanda de los compradores presenta desafíos especiales no solo para los contratistas, sino también para comerciantes y clientes. Los contratistas no necesitaron comparar precios: los productos de aislamiento ArmaFlex® de Armacell fueron la solución solicitada, confiable, flexible y libre de polvo para este desafiante proyecto de puesta a punto de un sistema de refrigeración. **Armacell en acción.**

www.armacell.us




MAKING A DIFFERENCE AROUND THE WORLD

Un hipermercado mantiene la frescura con ArmaFlex

Renovación de la refrigeración de un club de precio

PROYECTO:

Una gran cadena de clubes de precio minoristas experimentó un aumento en la demanda de alimentos fríos y congelados por compras de clientes durante la pandemia de COVID-19, lo que provocó la necesidad de actualizar y ampliar sus sistemas de refrigeración y congelación de alimentos con tecnología avanzada más nueva.

UBICACIÓN:

Puebla, San Luis, and Celaya, México

FABRICANTE E INSTALADOR DE LOS SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN:

Hillphoenix

DESAFÍO:

Encontrar un material de aislamiento de célula cerrada para una aplicación de agua fría que cumpliera con rigurosas regulaciones públicas contra incendios y humo, asegurando a la vez una instalación eficiente con bajo desperdicio de productos.

SOLUCIÓN:

Instalar ArmaFlex® de forma tubular de 1 pulgada de espesor y ArmaFlex en láminas por su naturaleza fácil de instalar, libre de polvo y flexible, ahorrando tiempo gracias a la rapidez de instalación y limpieza.

Los supermercados y las tiendas de abarrotes son una industria esencial de 6,800 millones de dólares. El gasto más alto de una tienda es, por mucho, en existencias de alimentos. Si bien los costos de energía solo representan aproximadamente el 2 % de los ingresos, el funcionamiento de los equipos de almacenamiento en frío representa aproximadamente la mitad de ese 2 %.

Existen diversos tipos de refrigeradores, frigoríficos y congeladores. La mayoría de las tiendas tienen numerosos pasillos de congeladores verticales donde se almacenan los artículos más fríos a temperaturas de entre -20 y -31°C. Los supermercados de las cadenas de clubes de precio más grandes tienen congeladores y refrigeradores verticales, así como cámaras frigoríficas y almacenes refrigerados completos.

Los clubes de venta minorista por membresía han experimentado un incremento en la afluencia de clientes a causa de la pandemia, particularmente en sus sectores de alimentos congelados y refrigerados. Un club de precio minorista global con más de 750 locales, 39 de ellos en México, no fue la excepción. La organización comprendió rápidamente que había que prestarle atención a este incremento en las compras de los clientes lo más pronto posible. Se tomó la decisión de ampliar los sistemas de refrigeración existentes e instalar equipos actualizados en esos tres locales sin cerrarlos al público, lo cual significaba un gran desafío. El grupo técnico de esta cadena de clubes de precio ya había obtenido excelentes resultados en situaciones similares utilizando productos ArmaFlex® para las líneas

de refrigeración de cobre principales en locales de los EE. UU., por lo que buscaron el mismo resultado para estos locales.

Hillphoenix, un fabricante líder de exhibidores y sistemas comerciales de refrigeración, instaló los nuevos sectores de refrigeradores y congeladores. Sus instaladores capacitados tuvieron la responsabilidad de integrar los sistemas nuevos a los equipos existentes, los cuales incluían varios tipos diferentes de marcas de equipos y líneas y los materiales de aislamiento más confiables. El objetivo central era no perturbar el funcionamiento del negocio o a los clientes durante la actualización e instalación y, a la vez, mantener limpio el espacio de trabajo del proyecto. Un segundo objetivo que tuvo que tener en cuenta Hillphoenix era en relación al tiempo: estos proyectos debían completarse rápida y eficientemente, por lo que usar productos conocidos y confiables fue imprescindible para

¿Lo sabía?

TEL término en inglés «big-box» («caja grande»), usado para denominar a las cadenas de tiendas, deriva del aspecto físico de las mismas, ya que suelen ser edificios grandes de más de 4,600 metros cuadrados con un diseño sencillo que se asemeja a una caja grande.



el éxito. El personal de Hillphoenix se sintió muy cómodo instalando el aislamiento ArmaFlex en las líneas de refrigeración, compresores, soportes de compresores, paneles, válvulas y tuberías del proyecto.

«Cada vez que usamos productos Armacell, el proceso de instalación es muy fluido», expresó Alejandro Zárate, Gerente de ventas de Hillphoenix para Latinoamérica. «Nuestros instaladores llevan años usando estos productos, por eso entendemos cómo funcionan. No tuvimos muchas dificultades aun tratándose de un trabajo grande, con tres tiendas y cientos de pies de líneas de refrigeración».

Evitar toda acumulación de polvo durante la instalación de ArmaFlex les ahorró preocupaciones a los contratistas, dado que los clientes pudieron seguir comprando sin interrupciones en un entorno limpio. Otro requisito clave para la elección del sistema mecánico fue la flexibilidad, específicamente que el aislamiento tubular se pudiera deslizar con facilidad por las líneas de refrigeración. Las espumas de aislamiento rígidas no hubieran cumplido con el cronograma del proyecto debido a sus plazos de instalación más largos, y además se corría el riesgo de producir polvo. Esta instalación y actualización fue una operación veloz, y el grupo técnico de estos almacenes de clubes de precio volvieron a obtener excelentes resultados. En consecuencia, la cadena ha decidido incluir productos ArmaFlex como parte de sus especificaciones habituales para sus líneas de refrigeración nuevas y actualizadas en el futuro.

Arístides Marino, Gerente de ventas y comercialización de Armacell México, resaltó que «los sistemas utilizados por esta gran cadena están entre las tecnologías más avanzadas, y utilizan equipos de vanguardia. Me enorgullece que utilicen y sigan eligiendo las soluciones de Armacell para sus proyectos. Desde el punto de vista comercial, ese es para mí el mejor resultado: un cliente asiduo y satisfecho».

ESPECIFICAR VALOR

La eficiencia energética es de vital importancia ya que los sistemas refrigerados deben funcionar con el más alto desempeño, por lo que requieren el aislamiento correcto. Los sistemas de aislamiento de Armacell son ideales para aislar kilómetros de líneas de líquido y de succión, tuberías de agua refrigerada, enfriadores y tanques de enfriamiento. El aislamiento de las tuberías, líneas de refrigeración o equipos de enfriamiento no solo potencia la eficiencia energética, sino que también previene la condensación en superficies con temperatura

inferior a la del ambiente, un problema crítico para esta industria. Especificar las soluciones para supermercados de Armacell para hipermercados, tiendas de abarrotes y puntos de distribución de alimentos fríos es prudente ya que ofrecemos paquetes de aislamiento de dos gamas, **alto desempeño y desempeño superior**, cada uno adaptado al cumplimiento de códigos, desempeño del sistema y presupuesto, lo cual facilita la especificación. Todos nuestros productos tienen un bajo nivel de compuestos orgánicos volátiles y no contienen fibras ni formaldehído, por lo que son una excelente opción para cualquier entorno. Su estructura de célula cerrada también impide el ingreso de humedad y resiste de manera natural el crecimiento de moho y hongos. El aislamiento tubular de tuberías ArmaFlex está disponible en muchos tamaños y espesores de diámetro interior, de entre 3/8" y 2", para adaptarse a diversas temperaturas ambiente y niveles de humedad, por lo que es una excelente opción para sistemas sostenibles en todo el mundo. ■

- Certificación GREENGUARD Gold
- Su fórmula libre de fibras, sin formaldehído, con bajo nivel de compuestos orgánicos volátiles y que no se desmorona protege la calidad del aire interior
- La protección antimicrobiana Microban® integrada al producto inhibe el crecimiento de moho y hongos en el aislamiento
- La estructura de espuma de célula cerrada previene la absorción de humedad y la condensación, a la vez

Todos los datos e información técnica se basan en los resultados alcanzados en condiciones específicas definidas de acuerdo con las normas de prueba mencionadas. A pesar de haber tomado todas las precauciones para asegurar que dichos datos e información técnica estén actualizados, Armacell no formula declaración o garantía alguna, explícita o implícita, con respecto a la precisión, el contenido o la completitud de dichos datos e información técnica. Además, Armacell no asume ninguna responsabilidad legal hacia persona alguna por la utilización de dichos datos o información técnica. Armacell se reserva el derecho de revocar, modificar o corregir este documento en cualquier momento. Es responsabilidad del cliente verificar si el producto es apto para la aplicación prevista. El cliente tiene la responsabilidad de la instalación profesional y correcta y del cumplimiento de las regulaciones de edificación correspondientes. Este documento no constituye ni forma parte de una oferta legal de venta o contratación.

Su confianza lo es todo para nosotros en Armacell, por lo que queremos hacerle saber sus derechos y ayudarle a entender qué información recolectamos y por qué. Si desea más información sobre cómo procesamos sus datos, consulte nuestra **Política de protección de datos**.

© Armacell, 2021. Insugard es una marca registrada de Armacell Group.

Los productos con Certificación GREENGUARD están certificados según las normas de GREENGUARD por sus bajas emisiones químicas en el aire del interior de las edificaciones durante el uso. Para obtener más información, visite ul.com/gg. La protección antimicrobiana Microban integrada al producto se limita al producto mismo, y no está diseñada para proteger a los usuarios de estos productos contra microorganismos causantes de enfermedades ni como sustituto de las prácticas de limpieza e higiene normales. Microban International, Ltd. no hace ninguna declaración sobre salud, ni directa ni implícita, para los productos que contengan la protección antimicrobiana de productos Microban®. Los datos, las fotomicrografías y la información que se presentan se basan en pruebas de laboratorio estándar y se proporcionan a modo de comparación con el objeto de confirmar la actividad antimicrobiana para usos que no sean de salud pública. Microban es una marca registrada de Microban International, Ltd.

00503 | ArmaFlex | Refrigeración de un Club de Precio | Estudio de Caso | 032021 | NA | SP-A

ABOUT ARMACELL

Como inventores de la espuma flexible para el aislamiento de equipos y proveedor líder de espumas de ingeniería, Armacell desarrolla soluciones térmicas, acústicas y mecánicas innovadoras y seguras que crean un valor sostenible para sus clientes. Los productos de Armacell contribuyen de manera significativa a la eficiencia energética global, marcando una diferencia en todo el mundo, todos los días. La compañía, con 3135 empleados y 24 plantas de producción en 16 países, opera dos negocios principales: aislamiento avanzado y espumas de ingeniería. Armacell se enfoca en los materiales de aislamiento para equipamiento técnico, espumas de alto desempeño para alta tecnología y aplicaciones livianas, y tecnología de mantas de aerogel de última generación.

Para obtener más información, visite:

www.armacell.us

info.us@armacell.com

800-866-5638

